

L'AdBlue® est un agent réducteur de NOx fd'une grande pureté, destiné aus moterus deiesel dotés de al technologie SCR. La technologie SCR (selective catalytic reductio) est basée sur une réduction catalytique, selon laquelle un agent réducteur (AdBlue®) réduit les oxydes nitriques en azote et en eau, c'est-à-dire en substenaces inoffensives. L'AdBlue® réduit jusqu'à 80% des NOx.

CARACTERISTIQUES

L'AdBlue®		Min.	Max.
Teneur en urée	%	31.8	33.2
Couleur		Incolore et Limpide	
Masse volumique à 20 °C	g/cm ³	1.087	1.092
pH		9	10
Indice de réfraction		1.3817	1.3840
Teneur en NH ₃	% (m/m)		0.2
Biuret	% (m/m)		0.3
Aldéhydes	mg/kg		5
Insolubles	mg/kg		20
Teneur en Phosphate	mg/kg		0.5
Teneur en Calcium	mg/kg		0.5
Teneur en Fer	mg/kg		0.5
Teneur en cuivre	mg/kg		0.2
Teneur en zinc	mg/kg		0.2
Teneur en chrome	mg/kg		0.2
Teneur en nickel	mg/kg		0.2
Teneur en aluminium	mg/kg		0.5
Teneur en magnésium	mg/kg		0.5
Teneur en sodium	mg/kg		0.5
Teneur en potassium	mg/kg		0.5
Température de cristallisation	°C		-11
Température de redissolution	°C		-6
Température de décomposition	°C		> 60°
Point d'ébullition de la solution (°C)	°C		100

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont mesurées selon les methodes reprises dans ISO 222421-2.

UTILISATIONS

- L'AdBlue® est est une solution acqueuse d'urée à 32,5%, la technologie SDCR se traduit, en plus d'un diminution des émissions nocives d'oxydes d'azote et de particules de diesel.
- La **technologie SCR** (Selective Catalytic Reduction) est mise en œuvre pour respecter les niveaux d'émissions pollunates des gaz déchappement EURO 4, EURO 5, EURO 6, d emanière à proposer un système de propulsion trouéné vers l'avenir sur les plans de l'économicité, des performances et du respect de l'environnement.
- L'AdBlue® permet de convertir les oxydes d'azotes en azote (N₂) et en eau (H₂O), composants non polluants.
- **L'AdBlue® n'est pas un additif pour carburant. Il ne faut pas le mélanger ou l'ajouter dans le réservoir à carburant**

La consommation de l'AdBlue® est **d'environ 5%** de la consommation de gazole routier ou diesel.

STOCKAGE

- Afin d'éviter la cristallisation ou l'hydrolyse du diaxol, il est recommandé de **stocker le produit** sous des conditions normales de **température entre -10°C et 25 °C**.
- Les tanks de stockage, les container, fûts, bidons et autres matériels entrant en contact avec le produit doivent être **en acier inoxydable ou en matière plastique en accord avec le aus 32**.
- Les matériaux telque cuivre,alliages contenant du cuivre, galvanisé sont déconseillés.
- Conservation : **de 12 mois minimum** selon les conditions recommandées de température de stockage et à l'abri du soleil en emballage d'origine non entamé.

AdBlue®
Janvier 2015

Ce composant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier. Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la C.E. est disponible auprès de votre conseiller commercial.